

FLUIDING

Plastifikator za betone i maltere

Odgovara: EN 934-2:T2

OBLAST PRIMENE

Pripremu "standardnih" betonskih smeša namenjene za izvedbu različitih pozicija kod gradežnih objekata (temelje i druge podzemne konstrukcije, industrijske podove, AB stubove, grede i međukatne konstrukcije, betonske kolovozne konstrukcije, hidrotehničke objekte, potporne zidove, i drugo.)

Pripremanje betonskih smeša koje se ugrađuju uz pomoć pumpe;

Betoniranje građevinskih elemenata sa gusto armiranim presecima;

Pripremanje cementnih injekcionih smeša;

Pripremanje ekonomičnih betona sa optimalnim odnosom između komponenata i performanse betona;

OSOBINE

- Omogućuje redukciju vode do 15%;
- Poboljašava obradivost betona bez dopunskog dodavanja vode;
- Olakšava ugradnju i poboljšava kompaktnost betona;
- Povećava vodonepropusnost betona;
- Poboljšava fizičko-mehaničke karakteristike betona (povećane inicijalne i finalne čvrstoće);

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

OSOBINA	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	Vizuelan	Tečnost braon boje
Zapreminska masa (na 20°C)	ISO 758	(1.02-1.06) g/cm ³
Sadržaj hlorida	EN 480-10	≤0,1%
Sadržaj alkalija	EN 480-12	≤6,0%
pH-faktor (na 20°C)	ISO 4316	2-4

DOZIRANJE I PERFORMANSE

Optimalno doziranje plastifikatora Fluiding kreće se u intervalu od 0,3 do 1,0 % od mase cementa u betonskoj mešavini. Kod ovakvog doziranja redukcija vode iznosi do 15%. Istovremeno, proporcionalno povećavaju se inicijalne i finalne čvrstoće betona.

Optimalno doziranje plastifikatora Fluiding najbolje se određuje uz pomoć predhodnih laboratorijskih ili industrijskih ispitivanja.

U slučaju povećanih temperature ili ako proizvodnja, transport i ugrađivanje betona traju duže od 60 minuta, preporučuje se da se umesto plastifikatora Fluiding, za betonsku smešu koriste plastifikatori Fluiding M ili Fluiding M1M, ili preporučuje se upotreba aditiva koji usporavava vezivanja betona, Usporuvac D2.

Doziranje aditiva vrši se ručno ili automatski, u toku proizvodnje betona. Za najbolje rezultate, plastifikator Fluiding dodaje se zajedno sa zadnjom količinom potrebne vode u betonu (20 – 30 %), nakon mešanja agregata, cementa i 80% od potrebne količine vode u betonu. Vreme mešanja sveže betonske smeše koja sadrži Fluiding ne sme da bude ispod 90 sekundi.

Efekti predoziranja: Predoziranja plastifikatora Fluiding može izazvati segregaciju betona, nakon čega dolazi do naglog gubljenja obradivosti i odloženo vezivanja betona.

ADITIVI ZA BETON I CEMENT

KOMPATIBILNOST

Fluiding je kompatibilan sa svim aditivima iz proizvodnog programa ADING, osim sa aditivima na bazi naftalena (Superfluid, Superfluid M1, Superfluid M1M, Superfluid T, Hidrofob Fluid). Ukoliko se u betonskoj mešavini koriste dva ili više aditiva, potrebno je da se urade prethodna ispitivanja. Doziranje različitih aditiva betona vrši se odvojeno, odnosno aditivi se ne smeju mešati međusobno pre nego što se ubace u betonsku mešavinu. Fluiding se može koristiti sa svim tipovima Portland cementa uključujući i sulfatnootporne cemente.

PAKOVANJE

Plastične kante: 20 kg

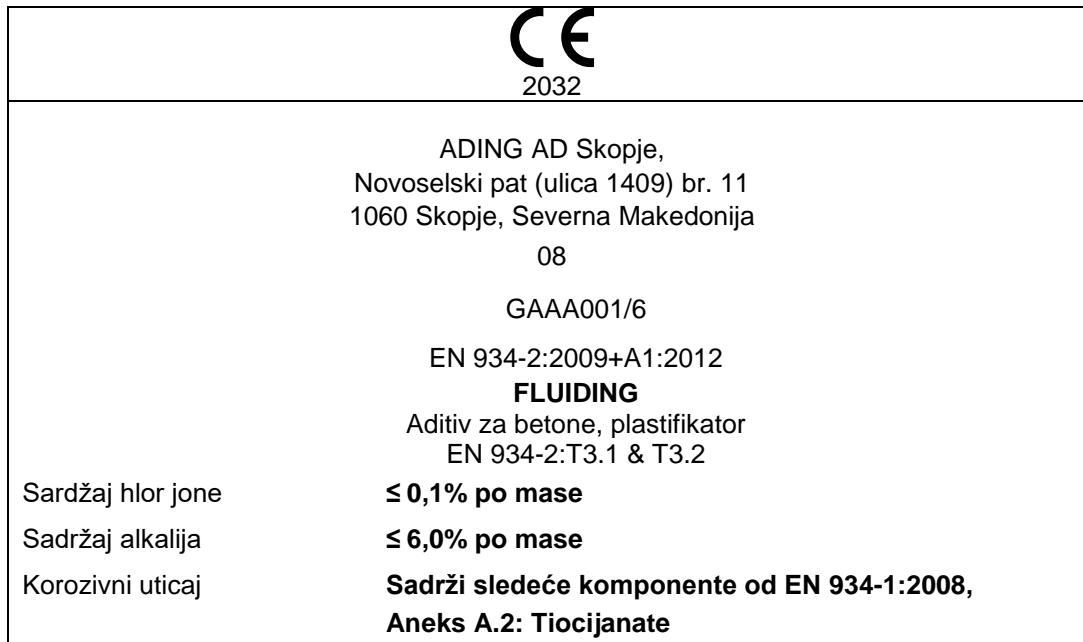
Burad: 200 kg

Kontejneri: 1000 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnom pakovanju na temperaturi od 5°C do 35°C. Rok upotrebe 12 meseci

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD



Opasnost po zdravlje: Fluiding ne sadrži toksične materije. I pored toga, izbegavati kontakt sa kožom, očima i paziti da se ne proguta. U slučaju kontakta sa kožom ili ako dospe u oči potrebno je ispirati čistom tekućom vodom. Ukoliko se прогута, potražiti medicinsku pomoć. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

Zapaljivost: Fluiding nije zapaljiva tečnost. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.

Čišćenje i deponovanje: Nevezani otpad proizvoda Fluiding očistiti vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponirati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Za dodatne informacije, pogledajte Bezbednosni list.